

# AsahiKASEI

## TENAC™-C EX352

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

### 一般信息

总览		
性能特点	• 高粘度	• 食品接触的合规性
用途	• 非特定食品应用	
机构评级	• 欧洲 10/2011	
加工方法	• 挤出	
部件标识代码(ISO11469) (ISO 11469)	• >POM<	

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 ( 熔体流动速率 ) (190°C/2.16 kg)	2.8	g/10 min	ISO 1133
收缩率 - 流动	1.6 到 2.0	%	内部方法
吸水率 (24 hr, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ASTM D570
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527-1
拉伸应力 (屈服)	62.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	40	%	ISO 527-2
弯曲模量	2400	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	95.0	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.75 mm)	HB		UL 94

# TENAC™-C EX352

Asahi Kasei Corporation - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80 到 90	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
加工 ( 熔体 ) 温度	180 到 210	°C
模具温度	> 60	°C

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。